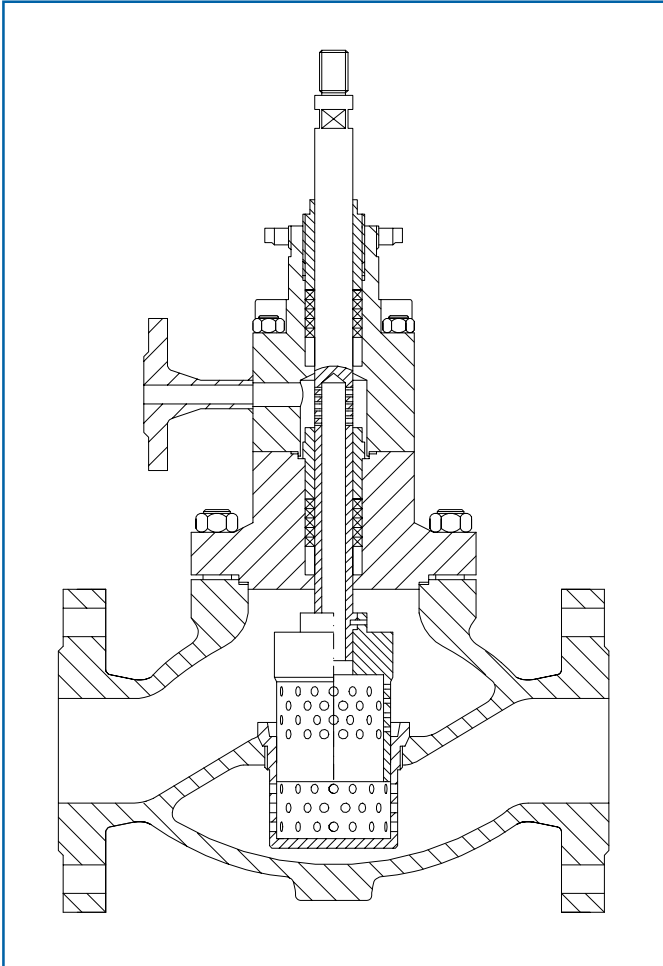


# Ångomformarventil 510

för reducering och kylning av ånga

ARCA

Datablad 6:2



## Tekniska data

### Anslutning

DN50 . . . 400

Vatteninlopp DN25 . . . DN50

### Tryckklass

PN 40-250

### Material

Hus i ståljutgods GS-C25

legerat GS17CrMo55

Innderdelar i rostfritt 1.4122/1.4922, nitrerhärdad

### Spindeltätning

Grafitringar

### Karakteristik

Linjär/likprocentig

### Reglerområde

1:40

### Läckage

<0,01% av kvs-värdet

<0,05% med avlastning

### Andra utföranden

Avlastning

Utloppskona med fasta (1 . . . 3) reducersteg

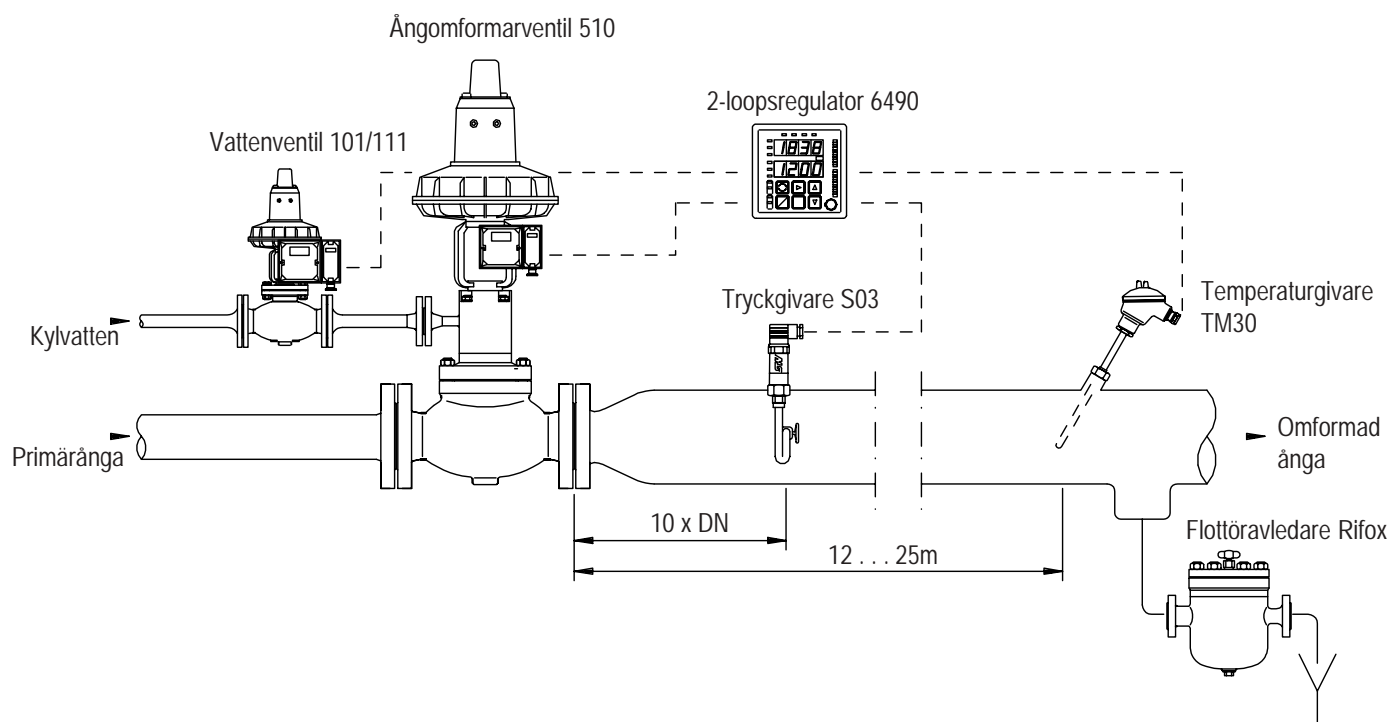
Svetsändar

**Ångomformarventil 510** används för samtidig tryckreducering och kylning av mättad eller överhettad ånga. Kylningen sker genom att vatten via ventilspindeln tillförs ångan inuti ventilen. Genom att insprutningsrummet är inneslutet i höghållfast legerat stål skyddas ventilhuset från temperaturchocker och erosionsskador.

En grovreglering av kylvattenmängden i vattenkammaren vid kylvattenanslutningen ger en snabb och följsam temperaturreglering även vid stora kapacitetsändringar.

Den kraftiga turbulens som råder i själva insprutningsrummet gör att kylvattnet effektivt finfördelas och tas upp av ångan. Kylvattnet bör ha en temperatur av ca 100-110°C.

## Ångomformarstation



Ovanstående system visar principen för en ångomformarstation med ingående komponenter och placering av tryck- och temperaturgivare. Rätt avstånd till temperaturgivaren är mycket viktigt då kylvattnet måste hinna att förångas. Avståndet är därför beroende av ångans hastighet.

Både ångomformarventil och vattenventil skall förses med avstängningsventiler före och efter för att underlätta inspektion och service. Kylvattenledningen bör också förses med ett filter med 0,25 mm maskvidd för att undvika igensättning och skador i ångomformarventilen.

En flottöravledare installeras på lämpligt avstånd efter ångomformaren för dränering av eventuellt överflödigt kylvatten.

Tryckgivaren skall installeras med vattensäcksrör p.g.a. temperaturen.